

# Müller Mittelalt

hängt Qualität an



Kabeltransportanhänger KWH



**SPITZEN**  
QUALITÄT  
FÜR **PROFI**  
EINSÄTZE!




# Der vollautomatische Kabelwagen für die Technik von morgen.

**Der KWH von Müller Mitteltal ist ein seit Jahrzehnten bewährtes Spezialfahrzeug.**

Überzeugende Technik und automatische Arbeitsabläufe machen ihn zum perfekten Kabeltransport- und Verlegewagen. Die Nutzlast beträgt ca. 6,0 t bei 8,8 t Gesamtgewicht. Der hydraulisch schwenkbare Trommelaufbau ist für Kabeltrommeln von einem Durchmesser von 800 bis 3.000 mm ausgelegt. Der stabile Fahrgestellrahmen mit durchgehender Achse und Parabelfederung sorgt einerseits für einen sicheren und schnellen Transport bis 80 km/h und andererseits für eine hohe Standfestigkeit bei allen Arbeitsabläufen. Trommelaufnahme und Absetzen erfolgt vollhydraulisch durch die Motorhydraulik des Zugfahrzeugs. Schnell und sicher werden dabei sämtliche Funktionen vom Fahrer alleine ausgeführt. Die am Anhänger optimal platzierte Steuerung gibt dem Fahrer jederzeit die notwendige Übersicht aller Arbeitsabläufe.

Der schwenkbare Kabeltrommel-Aufbau ist beim Transport mit der Kabeltrommel und dem Fahrwerk fest verbunden und bildet dadurch eine stabile, homogene Einheit. Der Schwenkarm wird in Transportstellung automatisch verriegelt und die Trommelwelle mittels Spannverschlüssen gesichert. Der hydraulische Trommelantrieb, angetrieben durch die Motorhydraulik des Zugfahrzeugs, ermöglicht eine bequeme und schnelle Kabelverlegung. Alle Funktionen, wie Kabel ab- oder aufrollen werden mithilfe des hydraulischen Geschwindigkeitsreglers und dem Steuerhebel vom Fahrer ausgeführt. Damit sämtliche Funktionen einschließlich des hydraulischen Trommelantriebs unabhängig von der Motorhydraulik des Zugfahrzeugs ausgeführt werden können, ist ein integrierter Benzin- oder Dieselmotor optional verfügbar.



**Nutzlast bis 6,0 t**  
**Trommeldurchmesser**  
**800 – 3.000 mm**  
**Trommelantrieb über LKW-**  
**Hydraulik oder integrierten**  
**Benzin- / Dieselmotor**

**Müller Mitteltal**  
hängt Qualität an

Fahrgestell  
in Serie feuerverzinkt

## Überzeugende Technik und automatische Arbeitsabläufe



Hydraulische Bedienung  
am Anhänger



Winde zur Anpassung  
Trommelantrieb /  
Trommeldurchmesser



Abstützung,  
mechanisch mit  
Federunterstützung  
oder hydraulisch



Benzin- / Dieselmotor



LED-Beleuchtung



Werkzeugkasten

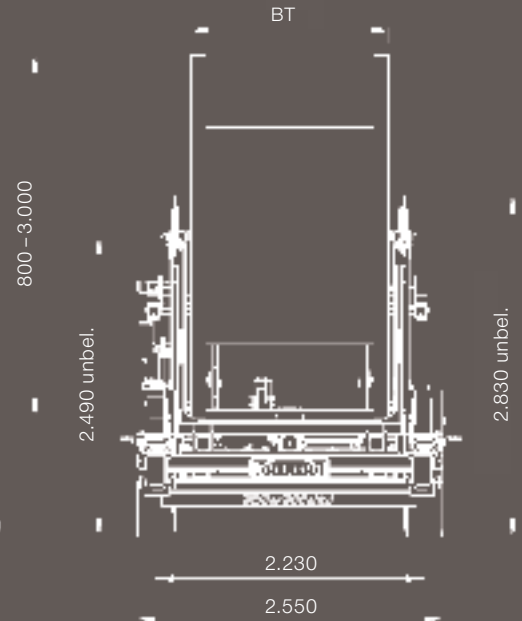
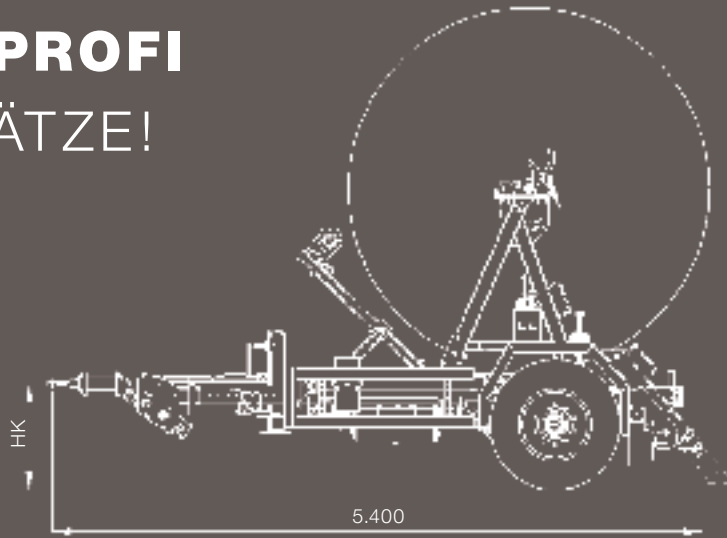


Trommelwelle



Hydraulische Trommelaufnahme

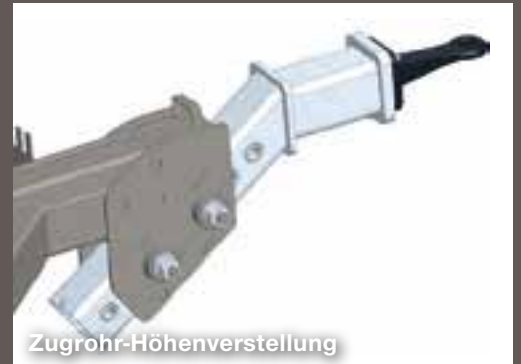
# SPITZEN QUALITÄT FÜR **PROFI** EINSÄTZE!



## Technische Daten bei 100 km/h

Nutzlast Serien-Ausstattung mit Stützlast ca.		kg	6.000
Zul. Gesamtgewicht inkl. Stützlast	GG	kg	8.800
Stützlast	SL	kg	800
Trommeldurchmesser	TD	mm	800 - 3.000
Lichte Breite zw. den Trommelarmen	BT	mm	1.700
Kupplungshöhe beladen ca.	HK	mm	800 +/- 100
Kupplungshöhe unbeladen ca.	HK	mm	865
Bereifung 2-fach, Größe			315/80R22.5

Zusatzleistungen verändern Leergewicht und Nutzlast.



Zugrohr-Höhenverstellung

**Masterline**

**Masterline: Die neue Modul-Technik von Müller Mittelal mit vielen Vorteilen für einen noch wirtschaftlicheren Einsatz**

[www.mueller-mitteltal.de](http://www.mueller-mitteltal.de)

Karl Müller GmbH & Co. KG · Fahrzeugwerk  
Karl-Müller-Straße 18-42  
72270 Baiersbronn-Mitteltal · Germany  
Telefon +49(0)7442/496-0  
Telefax +49(0)7442/496-32  
info@mueller-mitteltal.de

**Müller Mittelal**  
Qualität – die Marke mit dem **M**

**Müller Mittelal**  
hängt Qualität an